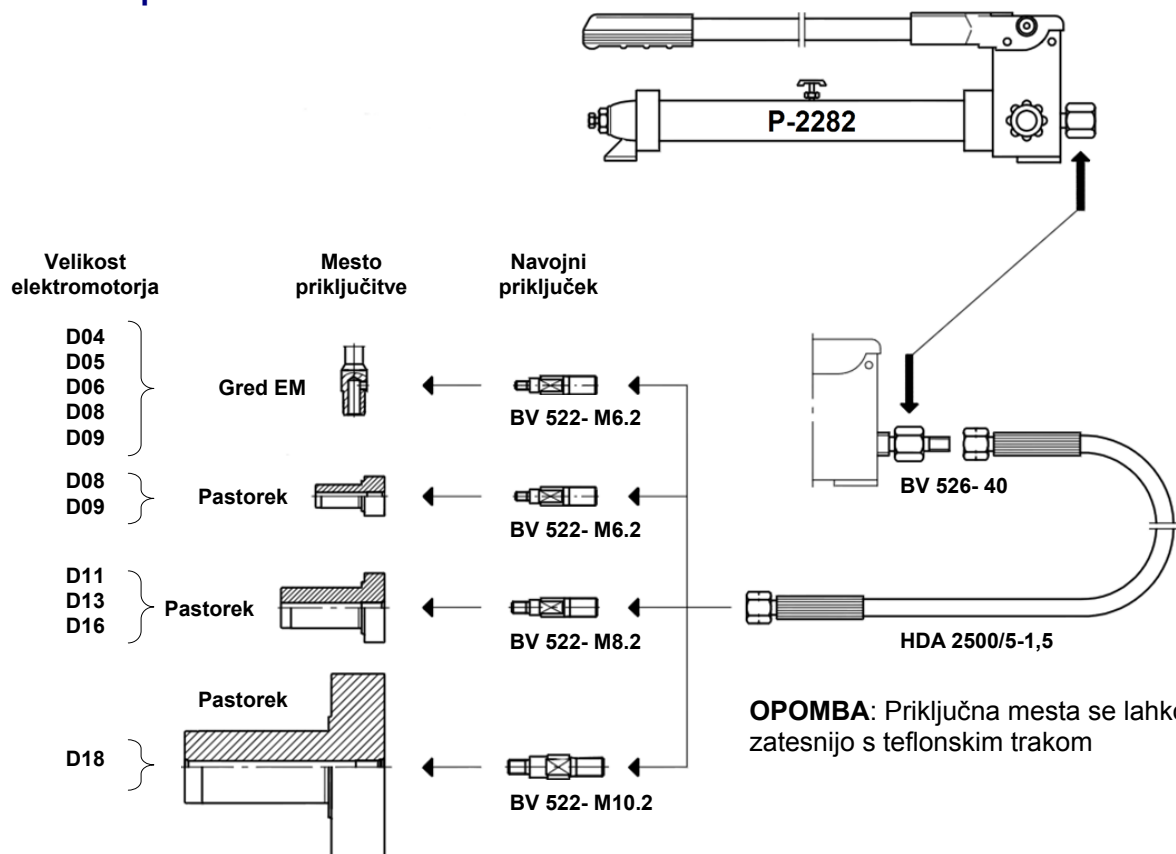


Hidravlična naprava za demontažo elektromotornih pastorkov:

Zaradi krčne zveze pastorka in gredi elektromotorja, je ob menjavi pastorka potrebno uporabiti hidravlično napravo BV 7020A/1, z ročno hidravlično črpalko P-2282, ki dosega tlak hidravličnega olja do 2.800 bar.

Hidravlična naprava BV 7020A/1



Tlak hidravličnega olja izrine pastorek iz naseda, ob priključitvi naprave pa je potrebno paziti, da v hidravličnem olju ni zračnih mehurčkov.

S svojo kapaciteto črpalka zadošča za pokrivanje celotnega programa elektromotornih gonil BAUER.

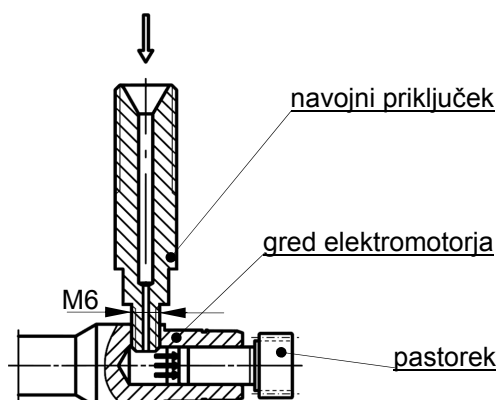
Mesto priključitve ustreznega navojnega priključka hidravlične naprave, je odvisno od velikosti elektromotorja:

Manjši elektromotorji; D04, D05, D06, D08 in D09:

Navojna izvrtina za pritrditev navojnega priključka hidravlične naprave, se nahaja na bočni strani elektromotorne gredi.

Pri takšni izvedbi, je za menjavo pastorka potrebno demontirati rotor elektromotorja.

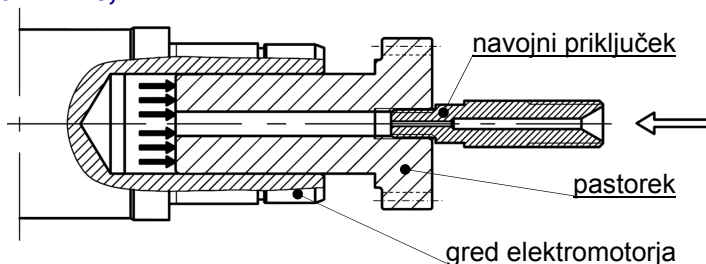
Za olajšanje demontaže pastorka, se pri krčni zvezi mesto zveze segreje na ca. 100⁰ C, ali do max. 150⁰ C, kadar je krčna zveza kombinirana z lepljenjem, Loctite 640 ali ekvivalent.



Večji elektromotorji; (D08, D09), D11, D13, D16 in D18, DNF22:

Navojna izvrtina za pritrditev navojnega priključka hidravlične naprave, se nahaja na čelni strani pastorka.

Za olajšanje demontaže pastorka, se pri krčni zvezi mesto zveze segreje na ca. 100° C, ali do max. 150° C, kadar je krčna zveza kombinirana z lepljenjem, Loctite 640 ali ekvivalent.



OPOMBA: Napravo je potrebno uporabljati skladno z vsemi varnostnimi zahtevami, saj bi eventualni zračni mehurčki v hidravličnem olju lahko povzročili sunkovit izmet pastorka, zato morajo biti v območju del nameščene ustrezne zaščite.

Pri razstavljanju in sestavljanju elektromotorja, je potrebno paziti, da ne pride do poškodb drsne površine tesnila na gredi rotorja in da samo drsno tesnilo ni poškodovano.

Pred vgradnjo pastorka, morata biti tako pastorek, kakor tudi izvrtina, čista in razmaščena.

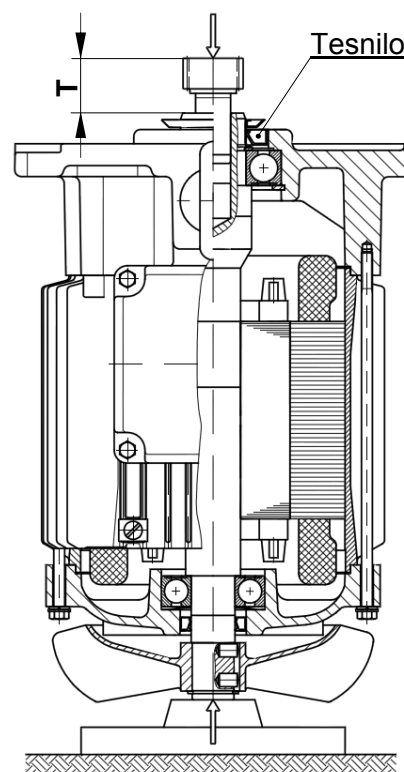
Pri krčni zvezi se vgradnja pastorka v gred olajša s segretjem izvrtine do max. 150° C in ohlادتvijo pastorka s tekočim dušikom ali suhim ledom na - 194° C.

Kadar je krčna zveza kombinirana z lepljenjem, vgradnja poteka pri sobni temperaturi, za lepilo pa se uporabi Loctite 640, ali ekvivalent.

Pri vgradnji pastorka paziti, da se sile oziroma udarci, ne prenašajo preko motornih ležajev, zato mora biti gred na ventilatorski strani naslonjena na ustrezno podlago.

Ravno tako je potrebno paziti na ustrezno vgradno dimenzijo pastorka »T«.

Za zagotovitev stopnje zaščite IP 65, je ob montaži potrebno zatesniti ohišje statorja z ustreznim sredstvom, npr. s Sikaflex tesnilno maso.



Kosovnica hidravlične neprave BV 7020A/1; št artikla 2153998

Poz.	Kom.	Predmet	ID-Nr.
1	1	Enerpac ročna črpalka P2282	2144981
2	1	Visokotlačna gibljiva cev HDA 2500/5-1,5	2144999
3	2	Reducirni komad BV 526 - 40	2145006
4	1	Navojni priključek BV 522- M 5.3	2145057
5	1	Navojni priključek BV 522- M 6.2	2145065
5	1	Navojni priključek BV 522- M 8.2	2145073
7	1	Navojni priključek BV 522- M 10.2	2145081
8	1	Navojni priključek BV 522- M 12.2	2145090
9	1	Navojni priključek BV 522- M 14.2	2145103
10	1	Snemalo BV 721-15/0	2144794
11	1	Plošča BV 613 - M 20	2145049
12	1	Reducirni komad BV 526 - 50	2145014
13	2	Sornik BV 503 -7	2145022
14	4	Matica M10 DIN 6331	2145031

OPOMBA: Uporabljati hidravlično olje za ročne črpalke LX100, oziroma ekvivalent.