

## NAPRAVA ZA VIZUALNO KONTROLO VALJANCEV

Polno delujoča namenska naprava, je namenjena vizualni kontroli, popravilu in selekciji valjancev pravokotnega ali okroglega preseka.

Za kupca iz Slovenije; valjarna Štore Steel d.o.o. - oddelek adjustaže, je bila razvita in izdelana v letu 2008.

Glede na predhodni, popolnoma ročni postopek pregledovanja, popravila in sortiranja jeklenih valjancev, takšna naprava prinaša mnoge prednosti za fazo odpreme končnemu kupcu:

- Hitrost in ergonomijo postopka,
- Preglednost posameznih faz,
- Praktično ni ročne manipulacije,
- Minimalno možnost delovnih poškodb, ...

Sestavljena je iz naslednjih segmentov:

1. **Odložna miza** s potiskalom in obračalnimi prevzemno-odlagalnimi vilicami,
2. **Stabilni transporter**,
3. **Premični transporter** z obračalnimi segmenti,
4. **Dvodelni zalogovnik**, opcijsko s funkcijo vibracijske mize za čelno poravnavo profilov.



Stabilni in pomični transporter poganjajo elektromotorna gonila Danfoss BAUER, za pomik potiskala, pomičnega transporterja in obračalnih segmentov, pa so izbrani ustrezni cilindri z avtonomnim hidravličnim agregatom Rexroth.

Krmiljenje posameznih gibanj je izvedeno preko tipk na komandni omarici, oziroma preko tipk na prenosnem komandnem pultu.

Namenske funkcije linije so upravljane in kontrolirane ročno, ter ob upoštevanju obratovalnih navodil, varnostno varovane konstrukcijsko ali s senzorji.

## OPIS DELOVANJA:

**Odložna miza** s potiskalom naslednjega paketa, je predvidena za dva paketa valjancev. Prvi paket se nahaja v območju obračalnih prevzemno-odlagalnih vilic, naslednji pa čaka do izpraznitve tega območja.

Potiskalo z ročno izbiro, vsak naslednji paket potisne v območje obračalnih prevzemno-odlagalnih vilic in sprostí prostor za nov paket, kar glede na možnost obnavljanja zaloge, omogoča precejšno mero avtonomije.

Prevzemno-odlagalne vilice prevzamejo prvi in vsak naslednji paket in ga preko ročnih komand s prevračanjem odlagajo in dozirajo na stabilni transporter, obenem pa funkcija odlaganja in transporta, omogoča izbiro razmika med posameznimi profili na stabilnem verižnem transporterju.

**Stabilni transporter**, je s polnjenjem preko prevzemno-odlagalnih vilic odložne mize, namenjen razporejanju profilov in oskrbovanju pomičnega transporterja.

**Pomični transporter** pripelje vsak posamezen profil do obračalnih segmentov, s hidravličnim pomikom do prednjega roba zalogovnika, pa je izbrani profil lahko dostopen za pregled in popravilo, saj ga je z nagibanjem obračalnih segmentov možno tudi obračati.

Ročno kontroliran prehod valjancev s stabilnega na pomični transporter, omogoča spreminjanje razmika med posameznimi profili, kombinacija posameznih ročnih funkcij, pa v praksi omogoča skoraj vsako korekcijo položaja profilov na transporterjih.

**Dvodelni zalogovnik** služi zbiranju profilov po končanem pregledu in eventualnem popravilu.

Z ustreznim pomikom pomičnega transporterja, se profile spuščá v izbrani razdelek zalogovnika, s čimer se loči brezhlebne oziroma popravljene in s tem uporabne profile, od tistih, ki jih je potrebno še dodelati ali morda vrniti v ponovno predelavo.

Postopek pregledovanja, popravila in sortiranja, se ponavlja toliko časa, da je odložna miza prazna, ko pa je katerikoli od razdelkov zalogovnika poln, pa se te profile poveže v sveženj in odpelje.

V kolikor je takšen ali podoben sistem zanimiv za vas, ga uskladimo z vašimi potrebami in željami. Na razpolago smo za vsa nadaljnja vprašanja in pojasnila.

Drago Taler